

Anwendungsbeispiel

PNA-EINSATZ

INDUSTRIE UND LOGISTIK



Industrie und Logistik

PERSONEN-NOTSIGNAL-ANLAGEN ANWENDUNGSBEISPIEL

Als ausgewiesene Exportnation ist Deutschland geprägt, von produzierenden und verarbeitenden Industriebetrieben. Schlüsselbranchen wie die Automobil-, Ernährungs- und Maschinenbauindustrie, sind auch in Zeiten von Digitalisierung, ökologisch geprägten Prozessumstrukturierungen und konjunkturell abhängigen Entwicklungen, vom Know-how und der Produktivität ihrer Belegschaften abhängig.

PNA für Industrie und Logistik: Neben den steigenden automatisierten Arbeitsgängen, stehen hier wichtige Tätigkeiten im Hinblick auf Vorbereitungen, Einrichtungen, Wartungen und Überprüfungen im Fokus.

Sei es der Mitarbeiter, welcher in der **Nachtschicht** für den Betrieb der CNC Automaten verantwortlich ist, der Schlosser aus der technischen Instandhaltung, welcher die **Rufbereitschaft** abbilden muss und im Zuge von möglichen Maschinenstörungen plötzlich ausrücken muss, die Kollegin, welche das vom Hauptsitz, 2 Straßen weiter gelegene Ersatzteillager betreut und große Teile ihrer **Arbeitszeit alleine verbringt** oder der Techniker aus dem „Steiger Team“, welcher die **RBG Störung im Hochregallager beseitigen** muss.

oscom Deutschland

oscom Deutschland – Ihr bundesweiter Fachhandel und Systemintegrator für professionelle Personen-Notsignal-Anlagen (PNA) nach DGUV & DIN. Notsignal-Technik rettet Leben, aus diesem Grund arbeiten wir technologieübergreifend, herstellerunabhängig und neutral. So holen wir immer das Beste für Sie heraus.

oscom Deutschland e.K.

Industriestraße 33
33689 Bielefeld- Sennestadt

Telefon: 0521 546 79 830
Telefax: 0521 433 250

kontakt@oscom-deutschland.de
www.oscom-deutschland.de



oscom Deutschland
GERÄTE-TIPP
TWIG ONE



Für mobile PNA bei denen das einfache und zielgerichtete Gerätehandling im Vordergrund steht.

Unsere Service-Klassiker für PNA Konzepte

-  **Fachliche und technische Projektierungen**
-  **Schulungen, Zertifizierungen & Trainings**
-  **Flexible Miet- und Kaufoptionen**
-  **Individuelle Systemberatung**
-  **Intelligente Fernwartungslösungen**
-  **Bedarfsorientierte Wartungskonzepte**